

共通概要:2液性の速硬化樹脂です

**フリーマン レプロ シリーズ** 特別品 ゲルコート/ラミネート用レプロもあります

用途	各種治具、モデル、パターン、中子取り、見切り、真空成型型、プレス型(レプロアルミ)等の製作、金型チェック、合成木材等の接着							
グループ	A (汎用品)			B		C	D	
項目	レプロ 10	レプロ 83	レプロスロー	レプロ NS	レプロワン 【受注輸入品】	レプロアルミ (レプロ 95) 【受注輸入品】	ワーカブルレプロ (レプロライト)	レプロウルトラライト 【受注輸入品】
特色	実績豊富	実績豊富	収縮が一番小さい	A液の沈殿が少なく攪拌が容易	高耐熱、高硬度 低臭気、大容量	熱伝導性が良い	後加工(ノミ・カンナ)が容易	カッターナイフでも簡単に加工できる
ゲル化時間(25℃)	5~6分	6~7分	12~14分	6~7分	6~7分	6~7分	6~8分	10~11分
脱型時間(分)	30~60	60~90	180~240	60~90	60~90	60~90	90~120	120~180
比重	1.9	1.9	1.9	1.9	1.75	1.9	0.9	0.59
硬度(ショアD)	84	84	84	84	87	84	68	55
混合粘度 CPS、1分後	1100	1100	1100	1750	1500	1450	1500	1400
収縮(mm/mm)注①⑥	0.0012	0.001	0.0009	0.001	0.001	0.0012	0.0014	0.0014
線膨張係数⑦	$65 \times 10^{-6}$ (22~44℃)	$65 \times 10^{-6}$ (22~44℃)	$65 \times 10^{-6}$ (22~44℃)	$25.8 \times 10^{-6}$	$31.9 \times 10^{-6}$	$55.8 \times 10^{-6}$	$62.5 \times 10^{-6}$	$74.6 \times 10^{-6}$
圧縮強度(Kg/cm <sup>2</sup> )①	454	454	454	419	552	502	279	189
熱たわみ⑤ 4.6Kg/cm <sup>2</sup> 18.5Kg/cm <sup>2</sup>	57℃ 55℃	57℃ 55℃	57℃ 55℃	61℃ 56℃	69℃	55℃ 47℃	56℃ 48℃	53℃ 48℃
曲げ強度(Kg/cm <sup>2</sup> )②	361	361	361	210	298	215	184	129
曲げ弾性(kg/cm <sup>2</sup> )②	66019	66019	66019	-	56176	35505	24396	11249
引張強度③	220	220	220	120	165	124	107	104
引張弾性(Kg/cm <sup>2</sup> )③	66159	66159	66159	-	40919	39442	24607	5090
インゾット衝撃(Ft.Lbs/In.)④	0.31	0.31	0.31	0.35	0.3	0.29	0.15	0.12
混合比(重量or容積)	1 対 1							
充填剤攪拌	レプロミキサー、RDミキサー等で容易に行える。又、ヘラにて可。							
安全性	非DTI変成(エーテル不含有) <b>安全の為、保護メガネ要</b> 引火点:66.5℃(液体) 発火点:238℃(硬化後)							
その他	離型剤:ワックス系(ペースト、液状) オイル分:無し 注ぎ足し、接着、塗装:可							
せん断強さ⑧		3.22kg/mm						
色	薄茶	青/白	薄茶	青	グレイ	アルミ	茶	薄茶
梱包(1ケース)	5ポンドセット×6 20ポンドセット×1		20ポンドセット×1	20ポンドセット×1	20ポンドセット×1	20ポンドセット×1	小セット×6 中セット×1	中セット×1

※注① 注型量により異なる

※5ポンドセット/小セット...約1.2L/セット

日本フリーマン(株)

ASTM Tests No. ①D-695 ②D-790 ③D-638 ④D-256

20ポンドセット/中セット...約4.7L/セット(レプロワンは約5.1L/セット)

横浜市緑区東本郷4-12-9

⑤D-648 ⑥D-2566 ⑦D-696-98 ⑧JIS K-7214

TEL:045-473-3580/FAX:045-473-3656