

Close Contour Paste

			CP-6050JP R CP-6052JP H	CP-6070JP R CP-6070JP H	EP-2343JP EH-2943JP	CP-6083 R CP-6084 H	CP-6100JP R CP-6100JP H	CP-6161JP R CP-6161JP H	CP-6130JP R CP-6130JP H
混合比 (重量部)			100:100	100:100	100:50	100:100	100:100	100:100	100:100
色調			薄茶色	茶色	薄茶色	薄灰色	薄青色	アルミ色	灰色
密度	ISO1183	g/cm ³	ca. 0.53	ca. 0.75	ca.0.55	ca. 0.85	ca. 1.3	ca. 1.75	ca. 1.25
用途			デザインモデル プレゼンモデル	マスターモデル 成形型	補修材	F R P 成形型 真空成形型	検査治具 成形型	検査治具 板金成形型	プリプレグレイアップ型 耐熱型
特徴			低発熱	機械加工良好	速硬化	低発熱	低線膨張係数	緻密な表面	130°C以上の耐熱性
表面硬度	ISO868	Shore D	40-45	55-60	40-45	65-70	85-90	88-90	88-90
可使時間	500ml	分	70-90	30-40	5-10	ca. 60	40-50	30-40	30-40
線膨張係数	ISO11359	×10 ⁻⁶ K ⁻¹	55-60	70-75	45-50	70-80	35-40	40-50	45-50
熱変形温度	HDT/ISO75	°C	40-45	60-65	60-65	50-55	70-75	55-60	130-140
圧縮強度	ISO604	Mpa	5-10	18-20	-	35-40	110-120	100-110	150-160
圧縮弾性率	ISO604	Mpa	150-200	900-1000	-	1800-2300	6500-7500	7500-8000	5000-5500
曲げ強度	ISO178	Mpa	5-10	16-18	-	25-30	60-70	63-68	65-70
曲げ弾性率	ISO178	Mpa	150-200	800-900	-	1500-2000	6500-7500	6800-7300	5500-6000
最大盛付け厚み		mm	40	40	20	40	40	20	20
硬化条件			3時間/20-25°C +12時間/50°C	7日/20-25°C 又は14時間/40°C	4時間/20-25°C	7日/20-25°C 又は14時間/40°C	16時間/20-25°C +8時間/60°C	7日/20-25°C 又は14時間/40°C	16時間/20-25°C +14時間/130°C
荷姿			21kg (50Lドラム) 84kg (200Lドラム)	32kg (50Lドラム) 130kg (200Lドラム)	EP-2343JP : 8kg EH-2943JP : 4kg	38kg (50Lドラム)	50kg (50Lドラム) 200kg (200Lドラム)	50kg (50Lドラム) 200kg (200Lドラム)	50kg (50Lドラム) 200kg (200Lドラム)
備考			加熱処理不要の硬化剤 CP-6050JP Hは受注生産	灰色の主剤CP-6071JP Rは 受注生産	機械吐出では無く、手混合 または機械混合で使用	14時間/80°Cの後硬化により 熱変形温度90-95°C			