

RAKU-TOOL 物性比較表 (Styling Boards)

品番		SB-0080	SB-0140	SB-0240	SB-0351	SB-0470
色		白色	薄緑色	淡橙色	淡橙色	淡橙色
比重		0.08	0.14	0.24	0.35	0.47
材質		ウレタン	ウレタン	ウレタン	ウレタン	ウレタン
用途		デザインスタディー 機械吐出の素材 大型注型の型材	スタイリングモデル データ検証モデル 積層反転マスター	スタイリングモデル 積層反転マスター 各種モデル	スタイリングモデル 積層反転マスター 各種モデル	スタイリングモデル 鋳造マスターモデル 各種モデル
主な特徴		・軽量 ・加工粉塵が少ない ・有機溶剤への耐性あり	・加工が容易で低粉塵 ・軽量で滑らかな表面 ・有機溶剤への耐性有	・滑らかな表面 ・特大サイズ有	・強度と軽量化の良好な バランス ・線膨張係数が低い	・SBで表面が最も緻密 ・接着剤の吸込みが少ない ・耐熱温度が高い
硬度	ショアD	—	—	—	—	—
曲げ強度	MPa	—	1.6~2.0	5~6	8~12	10~15
圧縮強度	MPa	0.7~0.9	1.6~2.0	2~4	8~12	10~15
熱変形温度	℃	—	50~60	55~65	60~70	60~70
線膨張係数	$\times 10^{-6}$	—	—	60~70	45~50	60~65
基本サイズ	mm	100×1200×2500	100×1000×2000	100×500×1500	50×500×1500	50×500×1500
		200×1200×2500	200×1000×2000	200×500×1500	100×500×1500	100×500×1500
		400×1200×2500		200×1000×2000	200×500×1500	200×500×1500

※数値は保証値ではありません

日本フリーマン(株)

TEL:045-473-3580/FAX:045-473-3656

Mail:info@freeman-japan.co.jp

RAKU-TOOL 物性比較表 (Modeling Boards)

品番		MB-0600	MB-0670	MB-0720
色		薄茶色	薄緑色	薄茶色
比重		0.60	0.67	0.72
材質		ウレタン	ウレタン	ウレタン
用途		マスターモデル 組付け治具 各種モデル	鋳造マスターモデル 試作真空成型 組付け治具、検査治具	マスターモデル 試作真空成型 組付け治具、検査治具
主な特徴		・汎用タイプ ・手加工性良好 ・線膨張係数が低い	・非常に緻密な表面 ・機械加工性良好 ・線膨張係数が低く、寸法安定性良好	・非常に緻密な表面 ・機械加工性良好 ・線膨張係数が低く、寸法安定性良好
硬度	ショアD	50～55	55～60	60～65
曲げ強度	MPa	15～20	20～25	20～25
圧縮強度	MPa	15～20	15～20	20～25
熱変形温度	℃	70～75	75～80	75～80
線膨張係数	$\times 10^{-6}$	50～55	50～55	50～55
基本サイズ	mm	25 × 500 × 1500	25 × 500 × 1500	25 × 500 × 1500
		30 × 500 × 1500	30 × 500 × 1500	30 × 500 × 1500
		50 × 500 × 1500	50 × 500 × 1500	50 × 500 × 1500
		75 × 500 × 1500	75 × 500 × 1500	75 × 500 × 1500
		100 × 500 × 1500	100 × 500 × 1500	100 × 500 × 1500
				150 × 500 × 1500 200 × 500 × 1500



※数値は保証値ではありません

日本フリーマン(株)

TEL: 045-473-3580/FAX: 045-473-3656
Mail: info@freeman-japan.co.jp

RAKU-TOOL 物性比較表 (Working Boards 1/2)

品番		WB-0691	WB-0700	WB-0801	WB-1001
色		薄青色	緑色	灰色	灰色
比重		0.69	0.70	0.80	1.00
材質		エポキシ	エポキシ	ウレタン	ウレタン
用途		低温プリプレグレイアップ型 試作鋳造型、検査治具 試作真空成型型	プリプレグレイアップ型 試作真空成型型 高温下使用の型、モデル	マスターモデル 試作真空成型型 検査治具	試作真空成型型 検査治具
主な特徴		・高耐熱(100℃) ・線膨張係数が低い ・高い機械強度	・高耐熱(130℃) ・線膨張係数が低い ・高い機械強度	・線膨張係数が低く、寸法 安定性良好 ・優れた耐熱性 ・高い機械強度と耐摩耗性	・軽量で表面が緻密 ・線膨張係数が低く、寸法 安定性良好 ・高い機械強度
硬度	ショアD	70~75	65~70	65~70	75~80
曲げ強度	MPa	28~33	30~40	35~40	50~55
圧縮強度	MPa	50~55	50~55	40~45	45~50
熱変形温度	℃	100~110	130~140	85~90	70~80
線膨張係数	×10 ⁻⁶	35~45	35~45	45~50	55~60
基本サイズ	mm	50×500×1500	30×500×1500	25×500×1500	25×500×1500
		75×500×1500	50×500×1500	50×500×1500	50×500×1500
		100×500×1500	75×500×1500	75×500×1500	75×500×1500
			100×500×1500	100×500×1500	100×500×1500
			150×500×1500		
			200×500×1500		

※数値は保証値ではありません

日本フリーマン(株)

TEL: 045-473-3580/FAX: 045-473-3656

Mail: info@freeman-japan.co.jp

RAKU-TOOL 物性比較表 (Working Boards 2/2)

品番		WB-1258	WB-1600	WB-1700
色		オレンジ色	ベージュ色	濃灰色
比重		1. 20	1. 60	1. 70
材質		ウレタン	ウレタン	ウレタン
用途		鋳造型 金属加工受け治具	検査治具 プレス型	検査治具 プレス型、RIM成形型 ウレタン発泡試作成形型
主な特徴		・空隙の無い表面 ・非常に高い耐摩耗性 ・耐アミン、耐ドライアイス	・空隙の無い表面 ・線膨張係数が低く、寸法安定性良好 ・高い表面硬度と機械強度	・空隙の無い表面 ・磨きも可能 ・優れた耐熱性 ・高い表面硬度と機械強度
硬度	ショアD	80～85	85～90	85～90
曲げ強度	MPa	100～110	55～65	80～85
圧縮強度	MPa	90～100	90～100	125～130
熱変形温度	℃	70～75	75～80	120～125
線膨張係数	× 10 ⁻⁶	70～75	45～50	45～50
基本サイズ	mm	30 × 500 × 1000 50 × 500 × 1000 75 × 500 × 1000 100 × 500 × 1000	50 × 500 × 750 100 × 500 × 750	50 × 500 × 750 100 × 500 × 750



※数値は保証値ではありません

日本フリーマン(株)

TEL: 045-473-3580/FAX: 045-473-3656
Mail: info@freeman-japan.co.jp