

人・モノ・環境に優しい、 次世代型ホットメルト

低温塗布用ホットメルト接着剤&専用グルーガン

(使用温度：約130-150℃ ※通常のホットメルトは約180-200℃)

① 火傷対策・労災対策防止に！

② 発泡スチロール等の熱に弱い素材も
溶かすことなく接着可能！

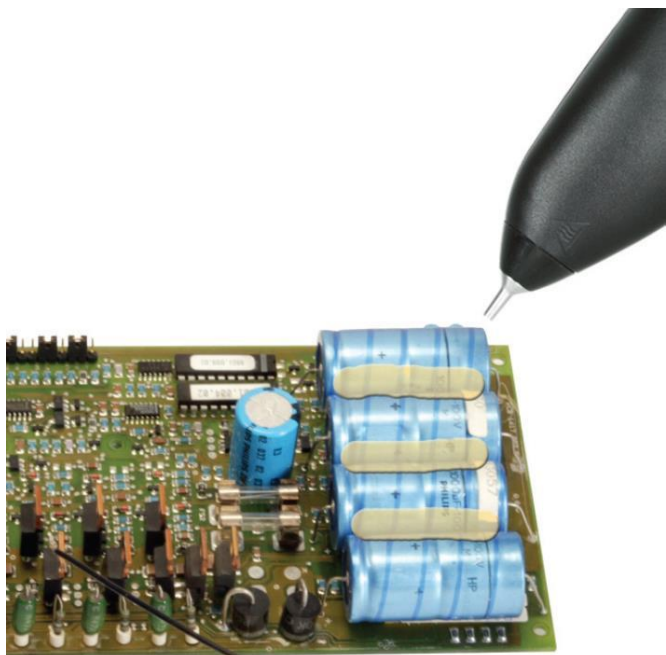
③ 稼働中の消費電力量を削減可能。
エコで経済的！



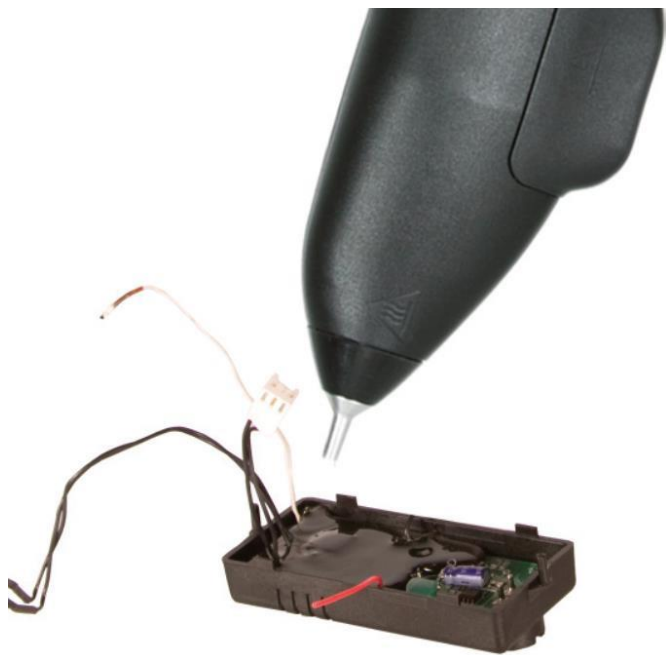
	301M2	707K
主成分	EVA	EVA
軟化点 (R&B)	90±7℃	88±5℃
オープンタイム/セットタイム	25秒/2-3秒	20秒/3-5秒
粘度 (CPS)	1,650(150℃)	10,700 (130℃)
	2,450(140℃)	
特性及び用途	低粘度で吐出性良好、糸曳き少。 【適合用途】 段ボールの封かん・紙（非コート面）・ 緩衝材・繊維素材・プラスチック・木材	粘度が高く、より汎用的な用途向け。 【適合用途】 発泡スチロール・紙・緩衝材・繊維素材・ プラスチック・木材
荷姿	5kg入り(約160本)段ボール	5kg入り(約200本)段ボール

電子部品向けホットメルト商材のご紹介

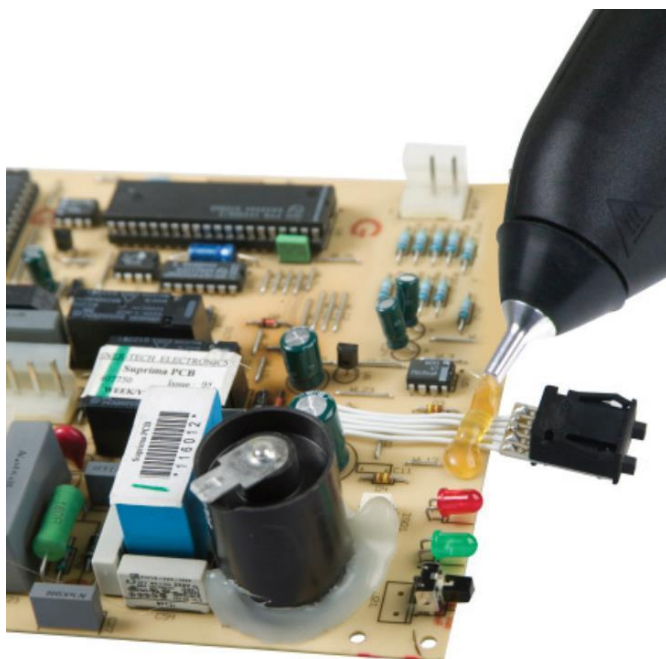
用途に合わせた秒速接着で生産性向上を実現します。



基板上の部品の防振補強



基板・構成部品のカプセル化



ケーブルの結束・固定



ポッティング・シーリング

＜ホットメルト接着剤の利点＞

一般的なシリコン接着剤やエポキシ樹脂等に比べ、低コストかつ初期強度が立ち上がるまでの養生時間が短いため、生産性を向上させることが可能です。また最新のRoHS2にも適合しているため、安心してご使用頂けます。弊社では高耐熱タイプやUL94V-0を取得した難燃性を有するタイプなど、特色のある品番を取り揃えております。幅広いラインナップのホットメルトガンと組み合わせる事により、用途ごとに最適なソリューションを提案致します。



＜主な用途＞

- ・ 基盤（PCボード）上の電子部品の固定・防振補強・絶縁・カプセル化。
- ・ ハンダ付け部の補強・絶縁化。
- ・ コイル・コネクター・ハーネス部の充填と絶縁とシーリング。
- ・ ワイヤー・ケーブルの結束と固定・ゆるみ防止。

＜代表品番テクニカルデータ＞

品番	912K	918A	TEC7785-12	705AT
主成分	PO	PO	PA	EVA
色	白濁色	白色	黄褐色	白色半透明
軟化点 R & B	148℃	152℃	155℃	82℃
平均オープンタイム	40秒	30秒	30秒	30秒
粘度(CPS/180℃)	5,900	5,300(200℃)	5,500	4,600
引張強度(kg/cm ²)	23.4	17.6	—	—
負荷耐熱性(2PSI Load)	89℃	97℃	—	55℃
特長及び用途	高耐熱 UL94V-2相当	電子部品固定用 UL94V-0取得	高耐熱 耐薬品性	廉価品番 UL94V-2相当
電気特性	誘電率	2.46(1MHZ)		
	誘電正接	0.00223(1MHZ)		
	体積抵抗率(Ω-cm)	7.8×10 ¹⁶		
	耐電圧(V/mm)	21,000		
	UL 認可	UL94V-0		

販売代理店

輸入元

三洋ライフマテリアル株式会社
〒101-0052 東京都千代田区神田小川町2-1-3F
TEL:03(3518)2193 FAX:03(3518)2152
<http://sanyo-hotmelt.com>



Cordless Solutions

Battery powered hot melt technology



コードレスホットメルトガンが解決します。

TECコードレスガンは、プロフェッショナル・ユーズとして長時間稼働のバッテリーによるコードレスのガンを実現しました。内外での新しい作業を可能としています。電源ケーブルを必要としない新世代のホットメルトガンで、主に野外や梯子を使用する場所や建設用足場での作業に最適です。

特徴

- **柔軟性:** TECコードレスガンは、電源ケーブルを必要としません。どの場所でも作業を可能としました。
- **最大5時間稼働:** 両方のガン共、ECOモードセッティングが可能でどの容量のバッテリーでも約2倍の長時間稼働を実現しました。
- **マキタ、リョービ両バッテリー使用可能:** マキタやリョービのバッテリーがアダプターを使用する事で使用出来ます。
- **2つのモデルのガンが選択:** 軽量でプロフェッショナルユーズのB-TEC 308と高出力のB-TEC808を貴社のアプリケーションに応じて選択出来ます。



コードレスガン

マキタ、リョービ共 18Vバッテリーがお勧めです。必ず各モデルのアダプターをご使用下さい。



B-TEC 308

ポータブルで軽量の 12mm (1/2") を使用するプロフェッショナル・ツールガンです。バッテリーで稼働し、溶解能力は 1kg/時となります。2段階温度設定が可能でECOモードでは通電時間が延長となります。また、3分でウォームアップが出来LEDが点灯します。



B-TEC808

ポータブルで軽量の 12mm (1/2") を使用するプロフェッショナル・ツールガンです。バッテリーで稼働し、溶解能力は 2kg/時となります。2段階温度設定が可能でECOモードでは通電時間が延長となります。また、3分でウォームアップが出来LEDが点灯します。



溶解能力	1kg (2.2lbs)/時間
スティック・サイズ	12mm (1/2") glue stick
電圧	18V
ワット数	20W (150W)
ヒーター	PTC
温度コントロール	自己温度制御ヒーター
温度設定°C	195°C, 165°C ECOモード
電源ケーブル	コードレス
重量(ガンのみ)	360g
重量(リョービ2.5Ah)	810g
重量(リョービ4.0Ah)	1.08kg
重量(リョービ5.0Ah)	1.08g

溶解能力	2kg (4.4lbs)/hr
スティック・サイズ	12mm (1/2") glue stick
電圧	18V
ワット数	20W (150W)
ヒーター	PTC
温度コントロール	自己温度制御ヒーター
温度設定°C	195°C, 165°C ECOモード
電源ケーブル	コードレス
重量(ガンのみ)	530g
重量(Makita1.5Ah)	960g
重量(Makita3.0Ah)	1.23kg
重量(Makita6.0Ah)	1.23kg

SANYO

HOT MELT SOLUTIONS

ホットメルト秒速接着システム



TR60LCD

ホットメルトスプレーガン



- 1 ホットメルトを薄く広く、スパイラル（らせん状）あるいは噴霧状にスプレー塗布可能。
- 2 ノズル交換をすることなく、スパイラル幅の調整や噴霧及び通常のビード（線状）パターンへの切り換えが自由自在。
- 3 スプレー塗布することで、
 1. 従来のビード（線状）塗布に比べ、ホットメルトの使用量を最大 60% 節減。
 2. 熱に弱い被着材（発砲体・フォーム・フィルムなど）を熱変型せずに接着可能。
 3. 広い面積で接着するため、高い強度を実現。
- 4 専用ホットメルトはオープンタイムが長く、長尺物や広い接着にも十分対応。

TR60LCD

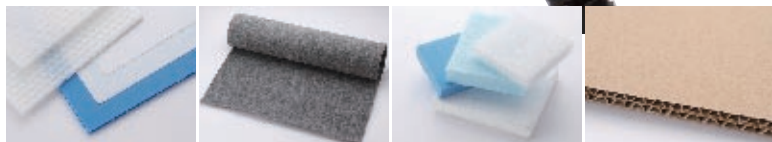
ホットメルトスプレーガン

各部の名称と吐出形状



ビード（線状）吐出 噴霧状吐出 スパイラル（らせん状）吐出

用途



木材、プラスチック (ABS、FRP、塩ビ、PP・PET 含む) の接着

不織布、グラスウール、フェルト、ファイバーグラスの貼り合わせ

緩衝材・断熱材・吸音材などの発砲体・フォームの張り合わせ（ブラ段にも接着可）

接着面積の広い段ボールの製函（C式・ダブルカートンなど）

付属レギュレータースタンド



タンク加圧エアースプレーエアを個別に制御可能

仕様

使用電源	交流 100V (50/60HZ)
使用空気圧	3.5kg/㎡～ 6.3kg/㎡
ヒーター容量	400W
設定温度	50℃～ 210℃可変
ウォームアップタイム	約 15～ 20 分（使用ホットメルトによる）
タンク容量	250ml
溶解吐出能力	250ml/ 分
本体重量	1.2kg
電源コード	4.0m
ケーブル（スタンド～本体）	4.5m

専用ホットメルト接着剤



形状：ピロー（枕）状
縦 4cm×横 3cm 大
● 1 ケース＝ 20kg 入

品番	966P ピロー	976D ピロー	912T ピロー
粘度 CPS/180℃	3,400	4,000	5,000
オープン タイム※	10 分	9 分	10 分
軟化点 R&B	109℃	132℃	106℃
耐熱性 2PSILoad	60℃	70℃	60℃
特徴・用途	木材・発砲体 繊維・プラス チック全般用	紙・木材 段ボール	粘着タイプ （両面テープの 代替に）

※ < 室温 20℃ / 3mm 太ビード塗付時 / 紙×紙 > でのデータ

**SANYO
ENGINEERING
ADHESIVE
SYSTEM**

三洋の接着システム

取扱店