



AEROSOL CATALOG

エアゾール製品

INDEX 目次

- | | |
|-------|---|
| 3-4 | ● 離型剤
(ゴム・熱硬化性樹脂)
キュアコート
ラッシュコート |
| 5-6 | ● 離型剤
(熱可塑性樹脂)
ペリコート |
| 7-8 | ● 防錆剤 |
| 9-10 | ● 洗浄剤 |
| 11-12 | ● 潤滑剤・その他 |
| 13 | ● 荷姿紹介 |
| 14 | ● 法令・安全性について |



『環境に優しく、より良い品質を』

ISO9001認証取得
ISO14001認証取得

ペリコートのブランド名でプラスチック用離型剤の業界をリードして参りました中京化成工業株式会社では、1999年11月に品質マネジメントシステムISO9001の認証を取得致しました。それに続きまして2004年6月に環境マネジメントシステムISO14001の認証も取得致しました。メーカーとして常に品質と環境に配慮して参りましたが、名実ともに認められ、環境に配慮したより良い品質を皆様にお届け出来るようになりました。今後とも、離型剤・潤滑剤メーカーとして皆様の新たなニーズに適合できるように取り組んで参りますので、益々の御愛顧をお願い申し上げます。

ユーザーとメーカーの気持ちを
それはうまく“剥がす事”から
はじまります。

新しい離型剤は お客様の「声」から誕生

私たち中京化成工業は離型剤において、常に時代に先んじた技術開発を行ってきました。お蔭様をもちましてお客様の問題点に対するトップクラスの解決率を誇るメーカーとして成長する事が出来ました。常に現場の意見に耳を傾けながらお客様の「生産技術」、「品質保証」、「製造技術」、「金型部門」、「原料部門」などと連携を持ちながら歩留まりを向上させる離型剤を市場に供給し続けております。

お客様と共に カスタマイズ品を開発

また私たちは豊富なラインナップを持つつも尚、早いスピードで展開する業界に追従すべくカスタマイズ品をお客様と共に開発するというシステムを持っております。実際に社内の成型機で事前テストを行う事により、お客様での試験評価を安心して行ってもらえるよう心掛けております。これにより材料や金型に手を加える事なく歩留まりを向上させるという要求に応え続けております。



事前テスト



キュアコート <溶剤タイプ>

ゴム・熱硬化性樹脂用離型剤



材料や成型方法、
お客様独自の要求事項に
応えるべく
バリエーションを豊富に
取り揃え致しました。

ラッッシュコート <水溶性タイプ>

ゴム・熱硬化性樹脂用離型剤



お客様の各要求性能を
満たすべく
バリエーションを設けました。
カスタマイズも
受け付けさせて頂きますので
様々なご要望を
お待ち申し上げております。

EP シリーズ

SMC BMC
トランスファー
インジェクション

RM シリーズ

トランスファー
コンプレッション
インジェクション

UF シリーズ

パウダースラッシュ
RIM
熱プレス
CFRP
CFRTCP

QP シリーズ

特殊コーティング剤

溶剤タイプ

レベリング性向上・金型汚れ防止

F シリーズ

フッ素

FS シリーズ

水溶性タイプ

SEM シリーズ シリコーン

FW シリーズ

仕上り性向上・転写なし

W シリーズ

WAX

● 製品一覧表

	タイプ	主用途・特徴	ノンシリコーン
RMシリーズ	レジン化合物	バーオキサイド加硫ゴム、汎用ゴム	
UFシリーズ	レジン・シリコーン	熱可塑性エラストマー、TPU、PVC、 CFRP、CFRTCP 200°C以上・高温金型対応	
EPシリーズ	フッ素・合成WAX	熱硬化性樹脂全般	○
QPシリーズ	レジン化合物	特殊コーティング剤、目止め剤、常温硬化型離型剤	
ONS	レジン・シリコーン	汎用ゴム・ウェザーストリップ対応	

■ 焼付けタイプ 使用方法

- ① 使用前に型汚れ等を除去し、型の洗浄をします。
- ② 金型表面より30cm前後離してスプレーします。
- ③ 薄く均一に塗布します。1回ごとに3分から5分の乾燥時間をおいて3回塗布してください。
- ④ 金型温度を120°C～180°Cにて10分～15分間焼き付けてから成型に取りかかってください。

● 製品一覧表

	タイプ	主用途・特徴	ノンシリコーン
SEMシリーズ	レジン・シリコーン	バーオキサイド加硫ゴム、汎用ゴム	
Fシリーズ	フッ素	シリコーンゴム・熱可塑性樹脂・汎用ゴム	○
Wシリーズ	合成WAX	マンドレル成型・汎用ゴム	○
FWシリーズ	フッ素・合成WAX	シリコーンゴム・汎用ゴム	○
FSシリーズ	フッ素・シリコーン	汎用ゴム	

★ ワンポイント

各種材料、成型方法に応じた離型剤を選定することで、
より高い離型性を発揮します。



ペリコートシリーズ

熱可塑性樹脂用離型剤

二次加工が ある

植物油脂系離型剤

Vegetable oil



- ペリコート S
- ペリコート S3-5
- ペリコート S6
- ペリコート F

離型性良好
二次加工良好

■特長 植物油脂を主成分としたペイントブルタイプの離型剤です。二次加工性に優れており、シリコーンオイルは一切含有しておりません。成形品に付着した離型剤は石油系、アルコール系等汎用洗浄剤で除去できます。

一部可

フッ素系離型剤

Fluorine



- ペリコート RF-1
- ペリコート FF
- ペリコート PV

■特長 フッ素化合物を主成分とした離型剤です。フッ素化合物の薄い膜が優れた離型性能を発揮し、型汚れを防ぎます。各種透明樹脂や熱硬化性樹脂にも使用できます。

※少量塗布であれば二次加工が可能です。(PVは二次加工不可)

ない

シリコーン系離型剤

Silicone



- ペリコート α
- ペリコート A
- ペリコート BX-2

高粘度
低粘度

■特長 シリコーンオイルを主成分とした、高い離型性能を有する熱安定性に優れた離型剤です。低粘度から高粘度までタイプがありますので成形内容により使い分けができます。

特殊用途

Special purpose

ペリコート Z

■特長 脂肪酸セッケンを主成分とした粉末状でべたつきの少ない離型剤です。熱可塑性樹脂全般および各種透明樹脂にも使用できます。



- ペリコート Z
- ペリコート KP
- ペリコート GT-1
- ペリコート GT-3

■特長 変性シリコーンオイルを主成分とした離型性能に優れ、型汚れの少ないタイプの離型剤です。成形品に及ぼす影響が少なく各種透明樹脂やエンジニアプラスチックにも使用できます。

製品一覧表

主成分	製品名	離型性	型汚れ	二次加工			
				塗装	メッキ	ホットスタンプ	シルク印刷
植物油脂	S	○	○	○	○	○	○
	S3-5	○	○	○	○	○	○
	S6	○	○	○	○	○	○
	F	○	○	○	○	○	○
フッ素	RF-1	○	○	△	△	△	△
	FF	○	○	△	△	△	△
	PV	○	○	×	×	×	×
シリコーン	α	○	○	×	×	×	×
	A	○	○	×	×	×	×
脂肪酸セッケン	BX-2	○	○	×	×	×	×
	Z	○	○	○	○	○	○
	K	○	○	△	×	×	×
変性シリコーン	KP	○	○	×	×	×	×
	GT-1	○	○	△	×	×	×
	GT-3	○	○	△	×	×	×

離型剤自動噴霧機



●オートベン
AS983タイプ

ワンポイント

離型剤自動噴霧機『オートベン』にペリコートスプレーをセットし噴霧タイミング、噴霧量の設定をすれば成形ショットにあわせ自動的かつ正確に塗布できます。



防錆剤



● 金型防錆剤 (気化性タイプ)

Volatile rust preventive

- エフラクス F ➡ 気化性／スタンダードタイプ(原液タイプもあります)
- エフラクス 有色 ➡ 気化性／有色タイプ (スプレーした場所がわかるので確実に対象物に塗布可能)
- エフラクス C-Y ➡ 気化性／ケミカルアタック対応タイプ (成形品に対する影響を極限まで抑えた希釀溶剤を使用)
- エフラクス C-Y 有色 ➡ 気化性／ケミカルアタック対応有色タイプ (成形品に対する影響を極限まで抑えた希釀溶剤を使用)

■特長 対象物に隙間なく固体膜を形成した後、更にその周りに気化層を形成しダブルで金型を守ります。オイルレスなので成形品に汚れが付きにくく、数ショットの捨て打ちで除去ができます。

■用途 油分を嫌う金型防錆、除去が面倒なグリース、防錆油の代替品として使用できます。
金型を閉じた状態、ポリ袋等で梱包し密閉した状態で保存すると、気化した防錆ガスが拡散せず確実に対象物を包み込み、より効果を発揮します。

Anti-rust for Mold

金型防錆 (油性タイプ)

● サビクロ ➡ 油性／長期防錆タイプ(3ヶ月～6ヶ月)

■特長 対象物に隙間なく半硬質膜を形成するプラスチック金型用の防錆剤です。ワックス状で浸透性が低いため成形時の油のにじみ出しがありません。
皮膜の除去も比較的容易です。

■用途 プラスチック金型防錆

● ラクトレル ➡ 油性／短期防錆タイプ(1週間～3週間)

■特長 速乾性、超薄膜タイプのプラスチック及び精密金型用です。
べたつきが少なく、油のにじみ出しがないので、成形時の皮膜の除去が簡単で捨て打ちの回数が減少します。

■用途 プラスチック金型防錆、精密金型防錆(短期)



● 製品一覧表

製品名	皮膜の状態	防錆期間 ※1	除去性 ※3	用 途
エフラクス F	固体薄膜	半年～1年 ※2	○	金型防錆(準密閉状態)、油分を嫌う防錆
エフラクス 有色	緑色固体薄膜	半年～1年 ※2	○	金型防錆(準密閉状態)、油分を嫌う防錆
エフラクス C-Y	固体薄膜	半年～1年 ※2	○	金型防錆(準密閉状態)、油分を嫌う防錆
エフラクス C-Y 有色	固体薄膜	半年～1年 ※2	○	金型防錆(準密閉状態)、油分を嫌う防錆
サビクロ	半硬質膜	3ヶ月～6ヶ月	○	金型防錆(長期)
ラクトレル	液状超薄膜	1～3週間	○	金型防錆(短期)

● 準密閉状態とは金型を閉じた状態、密閉状態とは金型をポリ袋等で梱包した状態を指します。

● 設備防錆

Anti-rust for equipment

(強力ワックスタイプ)

● ハイガード DK-5



■特長 塗布後2～3時間で指触乾燥し約1日で乾燥膜を形成します。皮膜形成後は油分によるべたつきやたれ落ちもなく、屋外で6ヶ月以上の防錆力を発揮します。

■用途 濡度が高い屋内外の長期防錆や海外輸出向け等の過酷な条件でも防錆効果を発揮します。

Anti-rust & Lubricating for Multi purpose

マルチ防錆潤滑剤

● ペリコート12

■特長 防錆・潤滑・洗浄・浸透等の効果を持ったマルチタイプの防錆潤滑剤です。優れた水置換性能を持ちすべての金属に対して防錆効果があり、また低い表面張力と強力な浸透力で機械製品、設備、自動車部品等の潤滑効果があります。指紋抑制効果により、汗、指紋による錆を防止します。

■用途 金属製品の防錆・潤滑、固着したボルト・ナットのゆるめ



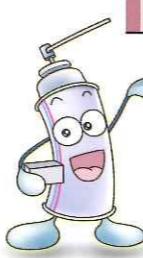
● レガート

■特長 特殊油性添加剤の効果により、優れた潤滑効果を発揮します。皮膜は極圧性に優れ、耐摩耗性を備え、その効果は長時間持続します。また強力な浸透力で錆やごみを通り抜け、錆びついたボルト、ナット等が容易に取り外しできます。べたつきの少ない薄い皮膜が金属表面を覆い、優れた防錆効果を発揮します。水置換性効果を備え、塩水に対する防錆性にも優れています。

■用途 各種工作機械・専用機械等のメンテナンス、工具類の手入れ、小型精密機器の各種潤滑部、ボルト・ナット等のねじゆるめ、金属製品の防錆・潤滑

● 製品一覧表

製品名	皮膜の状態	防錆期間 ※1	除去性 ※3	用 途
ハイガードDK-5	ワックス厚膜	屋外6ヶ月	○	設備防錆
ペリコート12	液状薄膜	6ヶ月	○	マルチタイプ防錆潤滑剤、DIY用途にも最適
レガート	液状薄膜	6ヶ月	○	マルチタイプ防錆潤滑剤、極圧、耐摩耗性に優れる



★ ワンポイント

※1 防錆期間は使用状況によって著しく異なります。表の数値は屋内の開放状態での目安です。(エフラクスを除く)
※2 エフラクスシリーズは金型を閉じた準密閉状態での防錆期間です。

※3 一般的な溶剤タイプ洗浄スプレーでの除去性です。

洗浄剤



金型洗浄剤

Mold cleaner

(成形用マルチタイプ)

- GP クリーナー ▶ スタンダードタイプ (原液タイプもあります)
- GP クリーナー C-Y ▶ ケミカルアタック対応タイプ (原液タイプもあります)

■特長 プラスチック用金型や成型品に付着した、グリース、油、ゴミ等の汚れ落としに適した汎用洗浄剤です。成型品に対する影響はほとんどなく、速乾性です。



ACEクリーナー C3

■特長 プラスチック用金型に付着した防錆剤、グリース、油、離型剤等の除去に適した洗浄剤です。また、機械洗浄にも適し、優れた脱脂効果を発揮します。

■用途 プラスチック用金型、機械、設備等の脱脂洗浄



MOLDクリーナー (原液タイプもあります)

■特長 プラスチック用金型に付着した樹脂汚れを溶解、剥離する洗浄剤です。
※汚れた面に十分にスプレーし、浸透するまでしばらく放置した後、布で拭き取るか工具を使用して除去してください。
「GPクリーナー」で洗い流すのも効果的です。

■用途 プラスチック用金型の洗浄

Deposit cleaner デポジット用洗浄剤 (樹脂溶解タイプ)

デポクリーナー

■特長 金型表面の汚れが付着しているところにデポクリーナーを十分にスプレーし、浸透するまで3~5分待ちます。
金型表面が濡れている間に数ショット捨て打ちしてください。
また、使用後は残留する可能性がある為、必ずGPクリーナー等の溶剤で洗い落としてください。金型温度は40~80℃以内が理想です。

■用途 プラスチック金型のガス焼け、ヤニ取り洗浄



Multi cleaner

一般洗浄剤 (部品用マルチタイプ)

B&Pクリーナー C5 (原液タイプもあります)

B&Pクリーナー JUMBO A

■特長 ブレーキドラム、ライニング等に付着した樹脂粉や金属粉を飛び散らさず洗い落とす洗浄剤です。
噴射圧が強く、脱脂作用も優れているので油分やグリースの除去にも優れた効果を発揮します。

■用途 ブレーキドラム、ライニング、ディスクパッドはもちろん、一般機械部品の脱脂洗浄にも使用できます。



●B&Pクリーナー C5
●B&Pクリーナー JUMBO

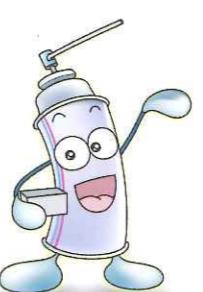
パートクリーナー C7

■特長 溶解力、噴射圧が強く、脱脂作用も優れているので長年蓄積された頑固な汚れを落とす事が出来ます。

■用途 エンジン分解時の各部品の脱脂洗浄、汚れがこびり付いた機械部品の洗浄に使用できます。

製品名	洗浄力 ※1	臭気	乾燥性	主な用途
GPクリーナー	7	低	速	汎用
GPクリーナー C-Y	7	低	速	汎用(ケミカルアタック対応)
ACEクリーナー C3	8	中	中	金型脱脂洗浄、一般部品
MOLDクリーナー	—	低	極遅	金型の樹脂汚れ
デポクリーナー	—	強	極遅	金型のデポジット、樹脂汚れ
B&Pクリーナー C5	8	中	速	ブレーキ部品、一般部品
B&Pクリーナー JUMBO A	8	中	速	ブレーキ部品、一般部品
パートクリーナー C7	10	強	遅	一般部品(強力タイプ)

※1 油分除去性は弊社製品の相対比較です。
(最高を10、最低を1としました。)



ワンポイント

洗浄剤は対象樹脂、対象汚れに対して選択性がありますので使用用途に合ったものを選定することにより、より効果を発揮します。

潤滑剤・その他

成形用

●成形用ピン潤滑剤



●メタルプロテクト DRY ▶ PTFE／薄膜乾燥タイプ (使用温度: 常温~250°C)

- 特長 金属表面にPTFEの特殊潤滑膜を作る薄膜乾燥タイプの潤滑剤です。耐熱性、付着性に優れ、薄膜のため汚れを嫌う箇所の潤滑にも適しています。
- 用途 成型機金型の突き出しピン・摺動部、精密機械の回転・摺動部、設備の保守点検など

●ルブリフロー ▶ PTFE／油性持続タイプ (使用温度: 常温~250°C)

- 特長 PTFEの超微粒子が金属面になめらかな皮膜を形成し優れた潤滑性と耐磨耗性を発揮します。また浸透力や清浄力に優れ、水置換効果により付着した水分を除去し、抜群の防錆効果を発揮します。
- 用途 成型機金型の突き出しピン・摺動部、精密機械の回転・摺動部、設備の保守点検など

●ペアレックス FX-C ▶ PTFE／グリースタイプ (使用温度: -30°C~250°C)

- 特長 成型品に対する影響を極限まで抑えたフッ素潤滑剤です。特殊な潤滑膜を形成し、使用温度範囲も広く多様な箇所に安心して使用できます。また、薄膜のため汚れを嫌う箇所の潤滑としても多様な用途を適しております。
- 用途 成型機金型のエジェクターピン・摺動部、精密機械の回転・摺動部



●グリースキーパーホワイト ▶ ウレア／グリースタイプ (使用温度: -20°C~220°C)

- 特長 厳選した増ちよう剤、極圧添加剤の配合によりハイレベルな耐熱性、潤滑性を発揮する特殊ウレアグリースです。さらに、使用温度範囲も広く多様な箇所に安心して使用でき、金型メンテナンス時のグリースアップ回数の減少が期待できます。
- 用途 成型機金型のガイドピン・摺動部、耐荷重性能を要求される箇所における焼付き・カジリ防止・寿命を要求される潤滑箇所。



●摺動面・ベアリング潤滑剤

●スーパークリース No.1

▶スタンダードグリースタイプ
(使用温度: -15°C~130°C)

●MOスーパークリース

▶モリブデン入り・グリースタイプ
(使用温度: 常温~400°C以上)

●MOスーパーベースト

▶モリブデン入り・合成油ベースタイプ
(使用温度: 常温~400°C以上)

- 特長・用途 耐摩耗性、耐熱性、耐圧性に優れた極圧添加剤入り長期持続型のスプレークリースです。広い温度範囲に使用することができます、強い耐熱性も兼ね備えています。金属回転部、摺動部の長期潤滑防錆、防湿剤としても効果を発揮します。



●スーパークリース No.1

●MOスーパークリース

●MOスーパーベースト

●スプレークリース

●スプレークリース

●スプレークリース

●帯電防止剤

●アンチオン No.4

- 特長 プラスチック成型品、電子部品、フィルム、自動車部品等の静電気を防止するスプレーです。薄く噴霧するだけで静電気による事故、生産能率の低下、汚れ等を防止します。

- 用途 プラスチック全般、電子部品、フィルム、自動車部品
※透明樹脂にも使用できます。



●表面処理剤

●レストア・レストアAPP

- 特長 成型品のツヤ消しや外観向上を目的とした表面処理剤です。薄く塗布するだけで梨地、シボ加工面のウェルドラインやツヤを消すことができます。

- 用途 **レストア** ABS、PS、ASに使用できます。
レストアAPP PP、PEに使用できます。
クリアとブラックの2タイプがあります。



●特殊離型剤

●BNスプレー (使用温度: 常温~900°C)

- 特長 塩化ホウ素(BN)を配合しており、優れた潤滑性と離型性を持っています。また、摺動面および基材への広がり性・接着性に優れ、特に高荷重に対しても優れた潤滑性を発揮します。

- 用途 ダイヤモンド工具成型時の離型剤、アルミサッシ成型やアルミ押出し機用の潤滑・離型剤その他高温条件での潤滑・離型剤として使用できます。



●BNスプレー

●BNスプレー

●BNスプレー

荷姿紹介

法令・安全性について

品名	商品形態	荷 姿	PRTR法該当	有機則該当	危険物分類	掲載ページ
ゴム・熱硬化性樹脂用離型剤 キュアコート	RMシリーズ	エアゾール 420ml 12本入×2	1ケース	一部該当	一部該当 1~2	3
	UFシリーズ	エアゾール 420ml 12本入×2	1ケース	一部該当	一部該当 1~2	3
	EPシリーズ	エアゾール 420ml 12本入×2	1ケース	一部該当	一部該当 1~2	3
	QPシリーズ	エアゾール 420ml 12本入×2	1ケース	—	— 1	3
	ONS	エアゾール 420ml 12本入×2	1ケース	—	— 1	3
	原液タイプ	原液 12kg	—	一部該当	一部該当 1~2	3
	SEMシリーズ	原液 16kg	—	—	—	4
	Fシリーズ	原液 16kg	—	—	—	4
	Wシリーズ	原液 16kg	—	—	—	4
	FWシリーズ	原液 16kg	—	—	—	4
熱可塑性樹脂用離型剤 ラッシュコート	FSシリーズ	原液 16kg	—	—	—	4
	S	エアゾール 420ml 24本入	1ケース	—	— 1	5
	S3-5	エアゾール 420ml 24本入	1ケース	—	— 1	5
	S6	エアゾール 420ml 24本入	1ケース	—	— 1	5
	F	エアゾール 420ml 24本入	1ケース	—	— 1	5
	RF-1	エアゾール 420ml 24本入	1ケース	— ●	1	5
	FF	エアゾール 420ml 24本入	1ケース	— ●	1	5
	PV	エアゾール 420ml 24本入	1ケース	—	— 1	5
	α	エアゾール 420ml 24本入	1ケース	—	— 1	5
	A	エアゾール 420ml 24本入	1ケース	—	— 指定	5
ペリコート	BX-2	エアゾール 420ml 24本入	1ケース	—	— 指定	5
	Z	エアゾール 420ml 24本入	1ケース	—	— 1	6
	K	エアゾール 420ml 24本入	1ケース	—	— 1	6
	KP	エアゾール 420ml 24本入	1ケース	—	— 1	6
	GT-1	エアゾール 420ml 24本入	1ケース	—	— 1	6
	GT-3	エアゾール 420ml 24本入	1ケース	—	— 1	6
	AL-H	原液 20L	●	—	1	—
	SH-5H	原液 12kg	●	—	1	—
	C-Y	エアゾール 420ml 24本入	1ケース	—	— 1	7
	C-Y 有色	エアゾール 420ml 24本入	1ケース	—	— 1	7
防錆剤 エフラクス	F	エアゾール 420ml 12本入×2	1ケース	—	— 1	7
	有色	エアゾール 420ml 12本入×2	1ケース	●	— 1	7
	サビクロ	エアゾール 420ml 12本入×2	1ケース	●	— 1	7
	ハイガード	DK-5 エアゾール 420ml 6本入×4	1ケース	—	— 1	8
	ペリコート	12 エアゾール 420ml 12本入×2	1ケース	—	— 2	8
	ラクトレル	エアゾール 420ml 12本入×2	1ケース	●	— 1	7
	レガート	エアゾール 420ml 6本入×4	1ケース	—	— 2	8
	ACEクリーナー	エアゾール 420ml 6本入×4	1ケース	●	— 1	9
	B&Pクリーナー	C5 エアゾール 500ml 24本入	1ケース	●	— 1	10
	B&Pクリーナー	JUMBO A エアゾール 820ml 12本入×2	1ケース	●	— 1	10
洗浄剤	GPクリーナー	エアゾール 420ml 24本入	1ケース	—	— 1	9
	GPクリーナー	原液 20L	—	— 1	9	
	C-Y	エアゾール 500ml 24本入	1ケース	—	— 1	9
	MOLDクリーナー	エアゾール 300ml 6本入×4	1ケース	—	— 3	9
	デポクリーナー	エアゾール 原液 4kg・18kg	—	— 3	9	
	バーツクリーナー	エアゾール 420ml 12本入×2	1ケース	●	— 2	9
	C7	エアゾール 500ml 12本入×2	1ケース	●	— 1	10
	BNスプレー	エアゾール 420ml 6本入×4	1ケース	—	— 1	12
	MOスーパー	グリース エアゾール 420ml 6本入×4	1ケース	●	—	12
	ベースト	エアゾール 420ml 6本入×4	1ケース	●	—	12
その他	アンチオノン	No.4 エアゾール 420ml 12本入×4	1ケース	—	— ピンク	12
	グリースキーパー	ホワイト グリース 500g・2.5kg	—	—	—	11
	スーパーグリース	No.1 エアゾール 420ml 12本入×2	1ケース	—	—	12
	ベアレックス	FX-C グリース 1kg	—	—	—	11
	メタルプロテクト	DRY エアゾール 420ml 6本入×4	1ケース	●	— 1	11
	ルブリフロー	エアゾール 420ml 6本入×4	1ケース	—	— 1	11
	レストア	エアゾール 420ml 12本入×4	1ケース	—	— 1	12
	レストア	PP エアゾール 420ml 12本入×2	1ケース	—	— 1	12

※1: ●…PRTR法該当 ※2: ●…有機則該当 ※3: 危険物の分類

- 1 … 第4類第一石油類
2 … 第4類第二石油類
3 … 第4類第三石油類
4 … 第4類第四石油類
ピンク … アルコール類
指定 … 指定可燃物



PRTRとは

有害性のある化学物質が、どの発生源からどの程度環境中に排出されたか、または廃棄物に含まれて廃棄されたかというデータを集計し、公示する仕組みのことをPRTR (Pollutant Release and Transfer Register. 化学物質排出移動量届出制度)といいます。これにより、どのような化学物質がどれだけ排出されているかを知ることができます。



有機則とは

有機溶剤は、主に揮発性を持っており、呼吸により体内に吸収されます。また、皮膚からも吸収してしまいます。有機溶剤を多量に吸収すると中毒症状を発したり、生命に危険が及ぼす場合があります。このような有機溶剤による中毒事故を防ぐために労働安全衛生法により定められたのが有機則(有機溶剤中毒予防規則)です。有機溶剤の中でも特に注意するべき物質について第1種～第3種まで分類されています。



RoHSとは

Restriction of Hazardous Substancesといい、日本語では「危険物に関する制限」となります。RoHSは電気・電子機器に含まれる特定有害物質の使用に関する制限のことです。電気・電子機器における危険物質の法規定を整備し、生産から処分に至る全ての段階で、環境やヒトの健康に及ぼす危険を最小化する事を目的にしています。使用を制限されている物質は、鉛、水銀、カドミウム、六価クロムおよびポリ溴化ビフェニル(PBB)とポリ溴化ジフェニルエーテル(PBDE)の6種類となっています。

※弊社商品にはRoHS対象物質の意図的使用はございません。



PFOS、PFOAとは

1990年頃、それまで人体に影響が無かったと思われていたPFC(パーフルオロ化合物)に人間や動物の血液を汚染する化合物であるという発見がされました。これによりアメリカEPAは2000年にPFCの中でも汚れ防止及び耐水用として用いられていたPFOS(パーフルオロカクタンスルホン酸)の使用を禁じました。また、同様の理由からPFOA(パーフルオロオクタン酸)についても使用を禁止しています。

※弊社商品にはPFOA、PFOS類の意図的使用はございません。



GHSとは

国際連合からGHS (Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals) という化学品の分類および表示に関する世界調和システムについての勧告がなされました。GHSとは、世界的に統一されたルールに従って化学品を危険有毒性の種類と程度により、その情報を一目で分かるようなラベルの表示や安全データシートで提供するというものです。



可燃性及び引火性
を示すマーク



健康有害性
を示すマーク



健康有害性
を示すマーク



水性環境有害性
を示すマーク

エアゾール製品使用上の注意

〈ご使用の前に缶の注意事項をよくお読み下さい。〉

- ※ 取り扱いを誤ると、中毒や火災、缶の破裂等を起こす恐れがあります。注意事項及びMSDS等をよく読み理解してから取り扱ってください。
- ※ スプレーの霧を吸い込むと害がありますので、換気を十分に行なって下さい。
- ※ 大量に吸い込んだり、気分が悪くなったら場合は新鮮な空気のもとに移動し、気分が回復しない時は医師の診断を受けてください。
- ※ スプレーの霧が肌や顔につかないように注意してください。万一肌にかかつたら石鹼水で洗い、目や口に入った時は水でよくすすいでください。
- ※ 破裂の原因になりますので40℃以上のところや直射日光の当たる場所及び錆の発生しやすい水・湿気の多い場所に置かないで下さい。
- ※ 容器を捨てる時は、火気のない戸外で噴射音が消えるまでボタンを押してガスを抜いてから、都道府県知事の許可を受けた専門の廃棄物処理業者に業務委託してください。



中京化成工業株式会社

ISO 9001 (JQA-QM3984)
ISO 14001 (JQA-EM4081)
愛知ブランド認定番号 316

ホームページアドレス <http://www.c-k-k.co.jp/>

本 社 愛知県刈谷市今岡町西吹戸10番地1 〒448-0008 TEL. (0566) 36-3690 代表
FAX. (0566) 36-6156

東京支店 埼玉県吉川市美南一丁目7番地2 〒342-0038 TEL. (048) 983-1141 代表
FAX. (048) 983-1152

大阪支店 大阪府大阪市西区江戸堀一丁目15番26号 〒550-0002 TEL. (06) 6443-2616 代表
(大阪商工ビル10F) FAX. (06) 6443-3417

九州支店 福岡県久留米市東合川2-10-3 〒839-0809 TEL. (0942) 65-6697 代表
FAX. (0942) 65-6699

刈谷工場 愛知県刈谷市今岡町西吹戸10番地1 〒448-0008 TEL. (0566) 36-3690 代表
出荷センター FAX. (0566) 36-6156

技術研究所 愛知県刈谷市今岡町西吹戸10番地1 〒448-0008 TEL. (0566) 36-3693
FAX. (0566) 36-2801

CKK Chukyo Kasei Kogyo CO.,LTD.

ISO 9001 (JQA-QM3984)
ISO 14001 (JQA-EM4081)
Aichi Quality No. 316

Head Office 10-1 Nishifukido, Imaoka-cho, Kariya City, Aichi Prefecture, Japan 448-0008
Telephone : (0566) 36-3690 (general line) Fax : (0566) 36-6156

Tokyo Branch 1-7-2 Minami, Yoshikawa City, Saitama Prefecture, Japan 342-0038
Telephone : (048) 983-1141 (general line) Fax : (048) 983-1152

Osaka Branch 1-15-26 Edobori (Osaka Shoko Bldg, 10F), Nishi-ku, Osaka City, Osaka Prefecture, Japan 550-0002
Telephone : (06) 6443-2616 (general line) Fax : (06) 6443-3417

Kyushu Branch 2-10-3 Higashiaikawa, Kurume City, Fukuoka Prefecture, Japan 839-0809
Telephone : (0942) 65-6697 (general line) Fax : (0942) 65-6699

Kariya Factory 10-1 Nishifukido, Imaoka-cho, Kariya City, Aichi Prefecture, Japan 448-0008
and Delivery office Telephone : (0566) 36-3690 (general line) Fax : (0566) 36-6156

Research office 10-1 Nishifukido, Imaoka-cho, Kariya City, Aichi Prefecture, Japan 448-0008
Telephone : (0566) 36-3693 Fax : (0566) 36-2801

